

CNC přístroj na měření drsnosti povrchu „Surftest SV-3000 CNC“

CNC-řízené měření drsnosti a vlnitosti povrchu v měřicí laboratoři pro analýzu parametrů vztažnými rovinami: profil drsnosti, profil vlnitosti a primární profil.

- S rychlostí posuvu 200 mm/s, přímostí (0,05 + 1,5 L/1000) μm a sériovým špičkovým softwarem.
- Programovatelné až v 6-ti osách.



Surftest SV-3000 CNC

Profiloměr „Contracer CV-1000“

Mobilní měření kontur se „stacionárním“ výkonem.

- Náročná digitální technologie pro pořizování a vyhodnocování profilů nezávisle na stanovišti – s přesností a výkonem stacionárních systémů.



Contracer CV-1000

Model	Rozsah měření X- / osa Z	Přestavení výšky	Stojan
CV-1000 N2	50 / 25 mm	opce	opce

Technické parametry

Sloupek

Rozsah posuvu: 300 mm (model S8)
500 mm (model H8)

Rychlost posuvu: 200 mm/s

osa X: 200 mm
Rozlišení: 0,05 μm
Přímost: (0,05 + 1,5 L/1000) μm
Rychlost posuvu: 200 mm/s

Detektor

Rozsah měření: 800 μm
Rozlišení: max. 0,0001 μm

Technické parametry

Rozsah měření: horizontální 50 mm
vertikální 25 mm

Rozlišení: osa X 0,2 μm
osa Z 0,4 μm

Přesnost měření: osa X
(3,5 + 0,02 L) μm
osa Z
 $\pm (3,5 + 14HI/25)$ μm

Přímost osa X: 3,5 μm / 50 mm



Vyžádejte si náš podrobný prospekt!

Technické parametry

Rozsah měření: horizontální 100 mm
vertikální 40 mm
Rozlišení: osa X 0,2 μm
osa Z 0,5 μm
Přesnost měření: osa X
(3,5 + 0,02 L) μm
osa Z
 $\pm (3,5 + 14HI/25)$ μm
Přímota osa X: 3,5 μm / 100 mm
Sklon posuvové jednotky: $\pm 45^\circ$

Přístroj na měření kontur „Contracer CV-2000“

Typ splňující požadavky ekonomického měření.

- Stacionární přístroj na měření kontur s přesvědčivým poměrem ceny a výkonu. Pro použití ve výrobě nebo v laboratoři, efektivní v každém ohledu.



Contracer CV-2000

Model	Rozsah měření osa X / Z	Přestavení výšky	Rozměr základní desky
CV-2000 M4	100/40 mm	320 mm ruční	600x450 mm
CV-2000 S4	100/40 mm	320 mm motorické	600x450 mm

Profiloměr „Contracer CV-3100“

Špičková technologie pro automatické měření kontur a profilů.

- Stacionární vysoce výkonný systém pro automatická sériová měření v měřicí laboratoři. S motorickým posuvem sloupce v ose Z, keramickým vedením přímoty osy X a automatickým zvedáním snímáči hrotu.



Contracer CV-3100 S4

Model	Rozsah měření osa X / Z	Přestavení výšky	Rozměr základní desky
CV-3100 S4	100/50 mm	300 mm motorické	741 x 450 mm
CV-3100 H4	100/50 mm	500 mm motorické	741 x 450 mm
CV-3100 W4	100/50 mm	500 mm motorické	1118 x 450 mm
CV-3100 S8	200/50 mm	300 mm motorické	741 x 450 mm
CV-3100 H8	200/50 mm	500 mm motorické	767 x 450 mm
CV-3100 W8	200/50 mm	500 mm motorické	1144 x 450 mm



Vyžádejte si náš podrobný prospekt!

Bez kompromisu: Přímost 0,8 µm.

- Stacionární systém High-End s technologií Laser-Holoscale a senzační přímostí osy – odchylka pouze (0,8 + 2,0 L/100) µm. Nekompromisně perfektní řešení pro automatická sériová měření s nejvyšší přesností.



Contracer CV-4100

Model	Rozsah měření X-/osa Z	Přestavení výšky	Rozměr základní desky
CV-4100 S4	100/50 mm	300 mm motorické	741 x 450 mm
CV-4100 H4	100/50 mm	500 mm motorické	741 x 450 mm
CV-4100 W4	100/50 mm	500 mm motorické	1118 x 450 mm
CV-4100 S8	200/50 mm	300 mm motorické	741 x 450 mm
CV-4100 H8	200/50 mm	500 mm motorické	767 x 450 mm
CV-4100 W8	200 / 50 mm	500 mm motorické	1144 x 450 mm

Software FORMPAK / Formtracepak

Měření, vyhodnocení a dokumentování v kompletní podobě: se špičkovým softwarem FORMPAK firmy Mitutoyo. Samozřejmě jako další plus v sérii u všech systémů CONTRACER. Bez přírážky a s působivou pestrostí výkonu. Pro profesionální měření profilů s nejlepšími výsledky.

CNC řízený vysoce výkonný systém na měření profilů ve výrobě i v laboratoři.

- S řízením přímostí osy X pomocí keramiky, digitálních skleněných pravítek v osách X a Z a také se softwarem FORMPAK na bázi Windows® pro měření a analýzu.
- Programovatelné až v 6-ti osách.
- CV-4000 CNC s technologií Laser-Holoscale.



Contracer CV-3000 CNC

Technické parametry

Rozsah měření: osa X 100 / 200 mm
osa Z 50 mm
Rozlišení: osa X 0,05 µm
osa Z 0,05 µm
Přesnost měření: (0,8 + 10,5HI/25) µm
Přímost osa X: (0,8 µm / 100 mm)
Sklon posuvové jednotky: ± 45°



Vyžádejte si náš podrobný prospekt!

Technické parametry

Sloupek

Rozsah posuvu: 300 mm (Model S8)
500 mm (Model H8)

Posuv:

Rozlišení: 200 mm
0,05 µm
Přímost: 2 µm / 200 mm
Rychlost posuvu: 200 mm/s

Snímací systém

Rozsah měření Z1: 50 mm
Rozlišení: 0,2 µm (CV-3000 CNC)
0,05 µm (CV-4000 CNC)

Main Unit Startup System

UPOZORNĚNÍ: Výrobky této série jsou vybaveny bezpečnostním systémem pro rozlišení případných oteřů měřicího systému, které by mohly ovlivnit jeho funkci. Spuštění systému vede s časovým zpožděním k odstavení přístroje mimo provoz. Funkci přístroje lze bez výpadků zajistit včasným uvolněním bezpečnostního systému servisními pracovníky Mitutoyo.

Technické parametry

Odchylka přímosti
Měření profilu: 2 μm / 200 mm
Měření povrchu: 0,5 μm / 200 mm

Rozsah pro měření profilu

Osa X: 200 mm
Osa Z1: 50 mm
Osa Z2: 300 / 500 mm

Rozsah pro měření povrchu

Osa X: 200 mm
Osa Z: 800 μm
Rychlost posuvu: 200 mm/s

Kombinovaný přístroj na měření povrchu a profiloměr „Formtracer Extreme SV-C 3000 CNC“ a „SV-C 4000 CNC“

Dvojitý užitek, poloviční náklad: Kontrola profilu a povrchu v jediném měřicím postupu.

- Přístroje konstrukční řady Formtracer značky Mitutoyo kombinují technologie měření povrchu a profilu v jednom prostorově úsporném systému. Zabezpečíte si tak výkony obou postupů i ve stísněných prostorových podmínkách.



Formtracer Extreme SV-C 3000 CNC

Model	Rozsah měření osa X	Přestavení výšky	Rozměr základní desky
SV-C 3000 S8	200 mm	300 mm motorické	610 x 450 mm
SV-C 3000 H8	200 mm	500 mm motorické	610 x 450 mm
SV-C 4000 S8	200 mm	300 mm motorické	610 x 450 mm
SV-C 4000 H8	200 mm	500 mm motorické	610 x 450 mm

CNC přístroj na měření povrchu a profiloměr „Formtracer CS-5000 CNC“ a „CS-H5000 CNC“

CNC-řízené měření vztažnými rovinami pro parametry profil drsnosti, profil vlnitosti a primární profil a měření kontur v měřicí laboratoři.

- Kombinovaný snímací systém na měření profilu a povrchu.
- Rychlost posuvu 200 mm/s, odchylka přímosti (0,3 + 2 L/1000) μm a sériový špičkový software.
- Laserová stupnice (Holoscale) v ose X- a Z-.

Technické parametry

CS-5000 CNC

Přesnost měření

osa X: $\pm (0,3 + 0,2L/100)$ μm
osa Z: $\pm (0,3 + 12HI/100)$ μm

Rozlišení:

osa X: 0,00625 μm
osa Z: až 0,004 μm

Rozsah měření:

osa X: 200 mm
osa Z: 12 mm / 24 mm
Z-Sloupek: 300 / 500 mm

Rychlost posuvu:

CNC max. 200 mm/s

CS-H 5000 CNC

Přesnost měření

osa X: $\pm (0,16 + 0,001L)$ μm
osa Z: $\pm (0,07 + 10,02HI)$ μm

Rozlišení:

osa X: 0,00625 μm
osa Z: až 0,004 μm

Rozsah měření:

osa X: 200 mm
osa Z: 12 mm / 24 mm

Main Unit
Startup System

UPOZORNĚNÍ: Výrobky této série jsou vybaveny bezpečnostním systémem pro rozlišení případných otřesů měřicího systému, které by moholy ovlivnit jeho funkci. Spuštění systému vede s časovým zpožděním k odstavení přístroje mimo provoz. Funkci přístroje lze bez výpadků zajistit včasným uvolněním bezpečnostního systému servisními pracovníky Mitutoyo.



Formtracer CS-5000 CNC

Model	Rozsah měření osa X	Přestavení výšky	Rozměr základní desky
CS-5000 CNC S8	200 mm	300 mm motorické	1000 x 450 mm
CS-5000 CNC H8	200 mm	500 mm motorické	1000 x 450 mm
CS-H 5000 CNC	200 mm	300 mm motorické	1000 x 450 mm



Velký rozsah měření



Kontrolní jednotka